



RESISTENTE. DURADERO. EFICIENTE.

PROBANDO EL 3600 EN VERDADERAS APLICACIONES DE ALMACÉN

Durante los últimos 32 años, We Pack Logistics ha desarrollado sistemas técnicos y flexibles para ayudar a que las empresas lleven más fácilmente sus productos a los estantes de las tiendas. Esta compañía innovadora de logística está en un momento de mucho crecimiento, expandiendo sus instalaciones a través del Suroeste y Sureste, y pronto a otras partes del país. Con clientes que varían desde aquellos en la lista Fortune 100, a fabricantes regionales, We Pack utiliza sus almacenes (que miden más de 5 millones pies cuadrados) para proveer almacenamiento, cumplimiento y empaquetamiento por contrato. Entre sus tantos almacenes, surgió la necesidad de capturar datos más rápidamente.

El Desafío

We Pack Logistics depende en la captura rápida y precisa de códigos de barras para poder ofrecerles un servicio eficiente de distribución a sus clientes. Esto incluye varios tipos de códigos de barras en diversas condiciones,

consistentemente durante el día. Cada minuto perdido a la inactividad, en espera entre escaneos y con códigos que no se pueden leer reduce la productividad. Esto tiene un impacto en el costo laboral, tiempo de entrega, las ganancias, la satisfacción y la retención del cliente. Históricamente, el almacén es un medioambiente fuerte para los códigos de barras impresos, causando que los trabajadores luchan con códigos arañados, sucios, mal impresos y hasta ocultos bajo envoltura retractil.

Adicionalmente, el que We Pack tenga la habilidad de acomodar casi cualquier tipo de producto en cualquier condición dentro de sus instalaciones, también presenta unos desafíos específicos cuando se trata de la captura de códigos de barras. La temperatura dentro de sus instalaciones puede ser desde un frío controlado de -15 grados o menos, hasta un calor de 110+ grados afuera en el punto de envío. Uso extenso dentro de áreas frías cerradas también puede causar problemas con condensación en la parte de afuera de los

We Pack Logistics En Breve

Locales

18 Instalaciones a través de los Estados Unidos

Sede Corporativa:
Paris, Texas

Capacidades

- Almacenamiento general
- Cumplimiento
- Empaque por contrato
- Cuartos de producción aislados
- Transbordo

Certificaciones

- SQF Nivel 3
- ISO 9001:2008
- USDA
- Registración con FDA
- HACCP
- Licencia de fabricantes de comestibles abiertos



dispositivos.

Para tener una adopción exitosa en sus instalaciones, los lectores no solo tienen que escanear códigos de barras en cualquier condición, pero también sobrevivir condiciones extremas como calor, frío, humedad y utilización en cualquier lugar adentro, afuera o hasta en congeladores bajo cero.

La Solución

We Pack Logistics necesitaba un escáner imparable, que dotaba alto rendimiento consistentemente y no fuera afectado por elementos difíciles o las caídas y golpes inevitables de un ambiente industrial. Una nueva clase de escáner tuvo que ser creada, ya que nada existía en el mercado con estas características.

Zebra ofrece la solución con la serie 3600 ultra resistente.

Los modelos DS3608-SR y LI3608-SR fueron seleccionados para empaque y recepción en el muelle de carga. Para aplicaciones de montacargas, se implementó el DS3608-ER, el cual fue conectado al VC5090. Creados con unas especificaciones muy detalladas, estos dispositivos son virtualmente indestructibles.

Creados a prueba de polvo, agua y más, y sobreviven todos los desafíos presentados en la industria de Transporte y Logística. Gracias a su rango excepcional de rendimiento en temperaturas, tanto el modelo con cable o el inalámbrico pueden ser utilizados en cualquier lugar, adentro, afuera y hasta en el congelador (modelo con cable: -22 a 122 F, modelo inalámbrico -4 a 122 F). Hasta los accesorios están diseñados para soportar estos extremos de temperaturas, ya que los trabajadores dentro de congeladores pueden utilizar los cargadores calentados. En estos entornos las características principales del escáner son muy útiles, como ser ultra resistente y dotar rendimiento superior gracias a la tecnología avanzada que permite leer códigos la primera vez, son muy útiles.

Resultados

Sin argumento, la serie DS3600 les proporciona a los trabajadores de We Pack un rendimiento superior.

Un elemento que sobresale en esta aplicación es la capacidad en rango extendido del DS3608-ER. Este modelo permitió que los trabajadores fácilmente capturaran desde datos muy cercanos (localizados a solo pulgadas) a aquellos encontrados en el punto más alto de los estantes. Los usuarios también notaron un incremento en la rapidez y eficiencia de captura en comparación con la competencia.

Al lograr continuas ganancias en productividad, We Pack Logistics seguirá implementando la solución en sus instalaciones.

“Nunca valoramos la velocidad, hasta que utilizamos las unidades 3600”

“No nos dimos cuenta antes de la diferencia que esto hace”

PARA MÁS INFORMACIÓN SOBRE LA SERIE 3600 Y CÓMO ZEBRA TECHNOLOGIES PUEDE AYUDARLO A LOGRAR MÁS PRODUCTIVIDAD EN SU ALMACÉN O FÁBRICA, POR FAVOR VISITE WWW.ZEBRA.COM/ULTRARUGGED

